

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

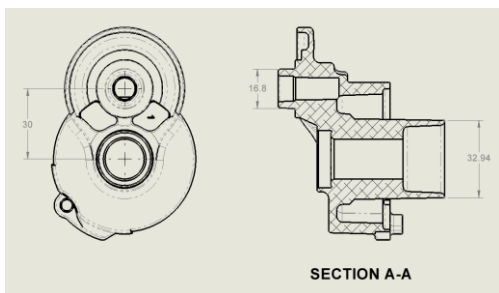
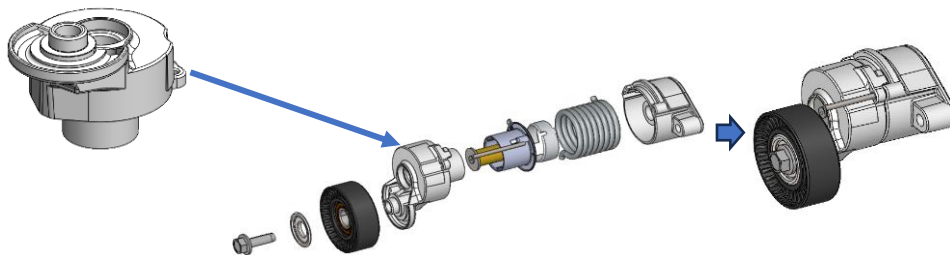
Pleito de Prorrogação de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Nº / Descrição do ex-Tarifário
D468-01PI	8483.90.00	EX 041 - Braços de tensionadores em alumínio fundido liga UNS A03800, para transmitir o torque da mola tensora até a polia do tensionador, com diâmetro externo do cubo de $32,94 \pm 0,13$ mm, diâmetro externo do poste de 16,8 mm, comprimento de braço de 30,0 mm, fabricado por injeção de alumínio em alta pressão, aplicado em tensionadores de motores à combustão interna de veículos automotores.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Braço em alumínio fundido liga UNS A03800, para transmitir o torque da mola tensora até a polia do tensionador, com diâmetro externo do cubo de 38,5mm, diâmetro externo do poste de 16,8mm, comprimento de braço de 30,0mm, fabricado por injeção de alumínio em alta pressão, aplicado em tensionadores de motores a combustão interna. Como peças técnicas, os braços devem ser fabricados sob forte controle de processo, para atendimento às tolerâncias dimensionais e a rigorosos requisitos de defeitos de fundição, tais como juntas frias, porosidades e inclusões, conforme normas internacionais.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



GENERAL NOTES

ITEM	DIM	FEATURE	NOTES
1	1	MATERIAL	SAB 3452 UNS A03800 DIE CAST ALUMINUM
2	2	FINISH	AS CAST PER NADCA-E18-64T GRADE 2
3	3	TRIM	COMMERCIAL TRIM PER NADCA-E10-65
4	4	EJECTOR PIN MARKS	NO EJECTOR PIN MARKS ALLOWED IN DATUM-A, CUP AREA, OR BEARING SEAT SURFACE
5	5	FLASH	FLASH AROUND CORES AND INSERTS NOT TO EXCEED 0.25 THICK X 0.76 HIGH. NO FLASH PERMITTED ON DATUM-A OR ON TOP OF BEARING SEAT SURFACE
6	6	CORNERS / FILLETS	ALL AS CAST CORNERS TO BE R1.5 MAX. AND FILLETS TO BE R1.5/0.0 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
7	7	DRAFT ANGLE	TO BE 1.5° PER SIDE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
8	8	WEIGHT REDUCTION AREAS	DRAFT ANGLE IN WEIGHT REDUCTION AREAS TO BE 5° MAX.
9	9	DISCONTINUITY	MAXIMUM ALLOWABLE DISCONTINUITIES: LEVEL 2 ACCORDING TO ASTM E505 FOR ENTIRE PART. INSPECTION DOCUMENTATION SHOWING COMPLIANCE TO ASTM E505 LEVEL 2 MUST BE PROVIDED AT PPAP FOR EACH CAVITY. FOR ON-GOING, IN-PROCESS INSPECTION, PARTS MUST BE SECTIONED IN DEFINED AREAS ACCORDING TO DISCONTINUITY VERIFICATION PLAN.
10	REF.	WEIGHT	ESTIMATED MASS, ALUMINUM ONLY (180g MAX)

3. Aplicação do item importado:

Os braços fazem parte do tensionador aplicado em motor à combustão. A falha do braço e consequente falha do tensor pode levar a interrupção de funcionamento de sistemas como Alternador, Ar-Condicionado, Direção Hidráulica/Elétrica, Bombas de água/óleo e consequente inoperância do veículo.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Manter a tensão adequada da correia de acionamento dos sistemas auxiliares do motor, garantindo o funcionamento correto e contínuo de componentes como alternador, ar-condicionado, bomba d'água e direção hidráulica/elétrica.

5. Demonstração das diferenças tecnológicas em relação aos produtos fabricados nacionalmente:

O componente objeto deste pleito possui requisitos técnicos específicos relacionados a material, propriedades mecânicas, dimensões, tolerâncias, resistência ao desgaste, capacidade de carga e vida útil. Após consultas e pesquisas realizadas no mercado nacional, não foram identificadas a tempo fabricantes capazes de atender integralmente ao conjunto dessas especificações. Embora existam produtos similares fabricados no Brasil, foram constatadas divergências em requisitos críticos de engenharia, impedindo sua utilização como substitutos equivalentes. Tais diferenças podem comprometer o desempenho, a durabilidade, a confiabilidade operacional e os padrões de qualidade e segurança exigidos pela Litens e por seus clientes do setor automotivo. Dessa forma, considerando a inexistência de fornecedor nacional que atenda simultaneamente a todos os requisitos técnicos da aplicação, conclui-se pela ausência de produto nacional equivalente, tornando necessária a importação do componente.